

# ROSEN establece RoCorr MFL-A Plus como método de evaluación estandarizado en operaciones de rutina

## Mayor resolución de las características de corrosión y mayor consistencia en la clasificación, sin alterar el desempeño de la inspección

**Stans, Suiza. 18 de junio de 2026** – El Grupo ROSEN ha incorporado su metodología de evaluación mejorada RoCorr MFL-A Plus al uso comercial a nivel mundial, lo que permite una caracterización más exhaustiva y consistente de la pérdida de metal relacionada con la corrosión sin alterar los requisitos de inspección, la configuración de las herramientas ni la ejecución operativa. Este enfoque ofrece resultados de evaluación notablemente mejorados, al tiempo que aprovecha las capacidades ya establecidas de la flota de inspección de fuga de flujo magnético axial (MFL-A) de ROSEN.

A diferencia de las mejoras convencionales que se centran en la tecnología de sensores o la adquisición de datos, MFL-A Plus introduce un avance sistemático en la fase de evaluación de datos. El principio de inspección subyacente sigue basándose en la fuga de flujo magnético axial: se magnetiza la pared de la tubería y se miden y registran las perturbaciones locales en el campo magnético, causadas por la pérdida de metal.

RoCorr MFL-A Plus mantiene sin cambios esta metodología de adquisición de datos e introduce un flujo de trabajo de interpretación mejorado. El proceso de evaluación cuenta con el respaldo de los modelos basados en aprendizaje automático de ROSEN, los cuales han sido entrenados con amplios conjuntos de datos de características de corrosión mapeadas con láser. Estos modelos ofrecen una clasificación de tipos más eficiente y precisa al aprovechar los patrones aprendidos a partir de un entrenamiento exhaustivo con grandes volúmenes de datos de corrosión escaneados con láser, lo que permite la identificación de defectos basada en similitudes con geometrías observadas previamente.

Además, este enfoque especial de evaluación basado en datos está diseñado para reducir la variabilidad causada por la interpretación manual. Mejora la detectabilidad y la reproducibilidad de características de pérdida de metal a menor escala y complejas, las cuales históricamente han planteado desafíos en cuanto a la clasificación y la generación de informes consistentes.

Como resultado, RoCorr MFL-A Plus permite la generación sistemática de informes de todas las categorías de características definidas en las especificaciones del Foro de Operadores de Tuberías (POF), incluyendo la corrosión por poros y las ranuras axiales. Estos tipos de características se incorporan de manera consistente a la evaluación de integridad de acuerdo con los marcos establecidos por la industria.

«La innovación clave de MFL-A Plus radica en la capa de evaluación», afirmó Marc Fischer, Vice President Proficient Integrity Data Analytics, del Grupo ROSEN. «Al aplicar esta metodología de interpretación especial, estructurada y basada en datos, mejoramos la coherencia y las capacidades de identificación y clasificación de características más allá de lo que normalmente se logra mediante los procesos manuales convencionales».

El flujo de trabajo de evaluación perfeccionado permite una representación más completa de las poblaciones de corrosión dentro del conjunto de datos de inspección. Al minimizar las discrepancias y ampliar las capacidades en la

## Press Release

clasificación y el dimensionamiento de características, este enfoque mejora la transparencia y la confiabilidad en las evaluaciones de integridad, al tiempo que fortalece la gestión de riesgos. La detección precisa de características profundas y de pequeñas dimensiones, como los poros (PINH) y las ranuras axiales (AXSL), garantiza una cobertura completa de las categorías dimensionales de corrosión definidas por el Foro de Operadores de Tuberías (POF), lo que reduce la probabilidad de incidentes imprevistos causados por Anomalías críticas pero que pueden pasarse por alto fácilmente.

Desde un punto de vista operativo, RoCorr MFL-A Plus es totalmente compatible con la flota existente de herramientas MFL-A de ROSEN. No se requieren cambios en los procedimientos de inspección, la logística de las herramientas ni las estrategias de implementación.

Esta compatibilidad permite integrar la evaluación mejorada en los programas de inspección estándar, incluidas las rondas de inspección combinadas, sin afectar los supuestos de planificación ni los flujos de trabajo de ejecución. Además, ofrece la flexibilidad de pasar de MFL-A estándar a MFL-A Plus cuando sea necesario, en la mayoría de los casos.

Fischer añade: «Un requisito fundamental era mantener una alineación total con las prácticas de inspección existentes. Los operadores pueden adoptar MFL-A Plus sin soldadura en cualquier fase de la inspección o la generación de informes, sin que sea necesario realizar cambios en las especificaciones, la programación o los flujos de trabajo de ejecución existentes».

Dentro del portafolio de servicios de inspección de corrosión de ROSEN, RoCorr MFL-A Plus se posiciona como el nivel de servicio intermedio entre el MFL-A estándar y el MFL-A Ultra. La estructura por niveles permite a los operadores adaptar los resultados de la inspección a requisitos específicos de integridad, tomando en cuenta factores como la morfología de la corrosión, la densidad de defectos y los niveles de confianza requeridos.

El servicio se ha implementado en operaciones comerciales desde 2023, con una aplicación inicial en el mercado canadiense, seguida de una implementación más amplia en toda América del Norte y en regiones seleccionadas de Asia. Hasta la fecha, se han completado más de 150 proyectos de inspección utilizando la metodología MFL-A Plus en una amplia gama de configuraciones de tuberías, condiciones operativas y perfiles de corrosión.

### Imagen de prensa

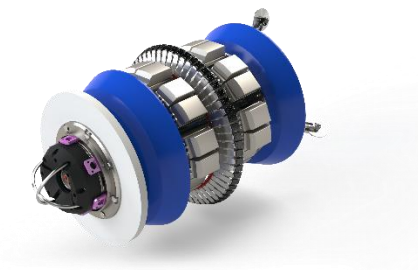


Foto: ROSEN Group

### Leyenda:

## Press Release

Representación de la herramienta RoCorr MFL-A Plus de ROSEN

### Acerca del Grupo ROSEN

El Grupo ROSEN es un proveedor líder a nivel mundial de soluciones y servicios de vanguardia basados en datos en todas las áreas de la cadena de procesos de integridad. Desde sus inicios como empresa unipersonal en 1981, ROSEN ha crecido rápidamente y hoy en día es un grupo tecnológico que opera en más de 110 países con más de 4,000 empleados altamente calificados.

Productos y servicios de ROSEN:

- Inspección de activos industriales críticos para garantizar la disponibilidad de los mismos, operaciones confiables con los más altos estándares y máxima eficacia
- Asesoría de ingeniería personalizada que brinda una gestión eficiente de la integridad de los activos
- Análisis a partir de conjuntos de datos únicos y extensos, combinados con sus capacidades avanzadas de aprendizaje automático
- Producción y suministro de productos y sistemas innovadores y personalizados
- Investigación y desarrollo de vanguardia, orientados al mercado y de actualidad, que ofrecen productos y servicios de «valor agregado»

Para obtener más información sobre el Grupo ROSEN, visite [www.rosen-group.com](http://www.rosen-group.com).

### Contacto de prensa

**ROSEN Group**

Jörn Wunderlich

Head of Communications

Phone +49-591-9136-7386

Mobile +49-151-1624-5967

E-Mail: [press@rosen-group.com](mailto:press@rosen-group.com)